

臺南市六信高級中學 113 學年度第 2 學期學雜費及代收代付費明細表(進修部)

科 別 \ 項 目	學 費	雜 費	代收代付費(使用費)		
			實習實驗費	電腦使用費	應收金額 總 計
餐飲管理(三)	26,162	2,305	2,040	0	4,345

備註：

一、依據教育部 113 年 7 月 16 日臺教授國部字第 1135402789A 號、114 年 2 月 5 日臺教授國部字 1135405377A 號函規定辦理。

二、依據教育部辦理高中職免學費方案，全面免學費(不含重讀生)，僅收取雜費、實習實驗費、電腦使用費。

三、註冊日：2 月 5 日(星期三)晚上 6：00~8:00。

四、開學典禮：2 月 6 日(星期四) 晚上 7：00。

五、請於 2 月 23 日(星期日) 前至郵局繳款。

六、申請特殊身分各項補助者，請於 02 月 28 日(星期五)前備妥相關證件至進修部辦理手續：

1. 身心障礙身分：身障同學「身心障礙手冊」、身心障礙人士子女「父(母)身心障礙手冊」影本、戶籍謄本正本各 1 份」。

2. 低收入戶：低收入戶證明及戶籍謄本正本各 2 份。

3. 中低收入戶：中低收入戶證明及戶籍謄本正本各 1 份。

4. 原住民子女：戶籍謄本正本 1 份。

戶籍謄本開立須具 3 個月內期效、申請同學需備妥本人私章

七、已享有學費補助者，不得重複請領，應全額繳納學費 25,400 元。

八、依據本校招生獎勵辦法，50 歲以上免收取雜費

臺南市六信高級中學 113 學年度第 2 學期代收代辦費明細表(進修部)

項 目 科 別	代收代辦費	書籍費	工具費	合 計
餐飲管理(三)	1,100	1,500	2,400	5,000

備註：

一、代收代辦費：

1. 學生平安保險費 200 元、班級費 50 元、家長會費 100 元、冷氣機使用維護費 200 元、郵資 50 元。
2. 三年級生畢業紀念冊 500 元。

二、工具費：

1. 餐飲管理科：

三年級—工具費 2,400 元

三、以上收費多退少補。